

Модульні автоматичні компресорні станції – ідеальне рішення для багатьох підприємств, де необхідно постачання стисненого повітря з автоматичним управлінням чи дистанційним контролем. Компанія Компресорс Інтернешнл розробила власне рішення на базі стандартного контейнера сертифікованого реєстром Ллойда, що оптимізує логістику та вантажні роботи.

Унікальність даного рішення полягає в тому, що все необхідне обладнання відомих світових виробників вже підготовлено та протестовано на базі компанії Компресорс Інтернешнл. Введення в експлуатацію відбувається з мінімальною кількістю операцій, а саме - підвід комунікацій, лінії електроживлення та трубопроводів стисненого повітря.

Впровадження модульної компресорної станції не потребує капітальних споруд, економлячи при цьому просторово-корисну площу, а також є можливість передислокації, в безпосередній близькості до локальних споживачів стисненого повітря.

НЕПЕРЕВЕРШЕНА КОМПАКТНІСТЬ



ОСНАЩЕННЯ КОМПРЕСОРНОЇ СТАНЦІЇ

- Утеплений металічний суцільнозварний комплекс з технологічними отворами та вузлами для встановлення обладнання. Теплоізоляція станції – із негорючих матеріалів.
- Внутрішня обшивка: стіни, стеля – оцинкований профільований лист, підлога – настил із сталевих рифлених листів.
- Зовнішні металічні захисні вентиляційні решітки.
- Система автоматизованого регулювання притоку/відводу повітря, необхідного для охолодження та роботи компресорів, з електроприводами або аналог (система рекуперації тепла).
- Система обігріву – електроконвектори з термодатчиками (підтримка необхідного температурного режиму в приміщенні станції в автоматичному режимі).
- Освітлення основне та аварійне.
- Силовий електрожит для живлення компресорів, власних потреб контейнера та управління системою вентиляції.
- Силова та слабкострумова електропроводка, виконана в металічних оцинкованих коробах.
- Система трубопроводів - з'єднувальні трубопроводи, трубопровідна арматура, байпасні лінії осушувача та магістральних фільтрів, опори.
- Система відводу та сепарації конденсату.
- Система заземлення.
- Система автоматичного порошкового пожежогашіння (здійснює функції виявлення і гашіння пожежі незалежно від зовнішніх джерел живлення і систем управління), на основі пристрою сигнально-пускового і модулів порошкового пожежогашіння та система ручного пожежогашіння – вогнегасники порошкові.

В реалізованих проектах використовується максимально надійне обладнання лідерів світового компресоробудівництва. Компресори з прямим приводом та системою повітряного охолодження, дозволяють використовувати рекуперацію теплової енергії. А системи внутрішньої теплоізоляції модуля, забезпечують безперебійну роботу навіть при мінусовій температурі навколишнього середовища (до - 42°C).

З причини підвищених вимог до якості стисненого повітря, застосовуються мережеві фільтри та технології глибокого осушення стисненого повітря провідних світових виробників. Для максимальної економії електроенергії підібране обладнання автоматично регулює продуктивність, і підтримує постійний робочий тиск в пневмережі.

Технічні дані мобільних компресорних станцій*

Найменування станції	Продуктивність, м³/хв	Тиск, бар	Клас стисненого повітря згідно ISO-8573-1	Типорозмір станції
МКС-200-22/2	198	10	1.2.1	30" (9156x2438x2896)
МКС-300-30/1	302	10	1.4.1	20" (6058x2438x2896)
МКС-400-37/2	400	7	1.2.1	30" (9156x2438x2896)
МКС-480-45/2	482	10	1.4.1	30" (9156x2438x2896)
МКС-580-30/2	67 - 578	10	1.4.1	20" (6058x2438x2896)
МКС-600-75/1	631	13	1.2.1	30" (9156x2438x2896)
МКС-650-55/1	631	7	1.4.1	20" (6058x2438x2896)
МКС-800-75/2	135 - 820	5-13	1.4.1	30" (9156x2438x2896)
МКС-1200-110/2	317 - 1294	5-13	1.4.1	40" (12256x2438x2896)
МКС-1700-160/2	1692	7	1.4.1	40" (12256x2438x2896)
МКС-2200-200/1	2160	7	1.2.1	20" (6058x2438x2896)
МКС-4700-200/2	360 - 4708	5-13	1.4.1	40" (12256x2438x2896)

* Компанія Компресорс Інтернешнл виготовляє мобільні компресорні станції згідно технічним завданням замовника. В таблиці приведений перелік мобільних компресорних станцій не потребують додаткового проектування.

